

Gamme DM

Déshydrateurs d'air autonomes



Carrosserie en acier inoxydable

Roue déshydratante haute performance

Plug and play

Réchauffeur de régénération type PTC pour éliminer le risque de surchauffe

Ventilateurs haut rendement avec moteur EC

Débit d'air ajustable avec potentiomètre (versions 2M et 2T)

Maintenance aisée



Description

La gamme de déshydrateurs DM est conçue pour s'adapter aux différents besoins des utilisateurs dans le bâtiment et l'industrie en particulier pour le stockage et la production.

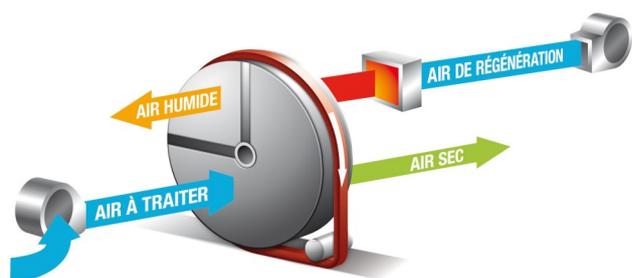
Les déshydrateurs rotatifs DM fonctionnent selon le procédé de déshumidification de l'air par adsorbants solides. Les DM sont équipés d'une roue déshydratante en silicagel de haute performance régénérée en continu. Ils sont réalisés avec un caisson en acier inoxydable. Ils comportent en outre des filtres à air (G4), ventilateurs avec moteur EC (à commutation électronique) et un réchauffeur électronique PTC (Positive Temperature Control) éliminant ainsi le risque de surchauffe. Les versions 2M et 2T sont équipées de potentiomètres permettant d'ajuster le débit d'air.

Principe de fonctionnement

Déshydrateurs 1 ventilateur (1M)



Déshydrateurs 2 ventilateurs (2M et 2T)



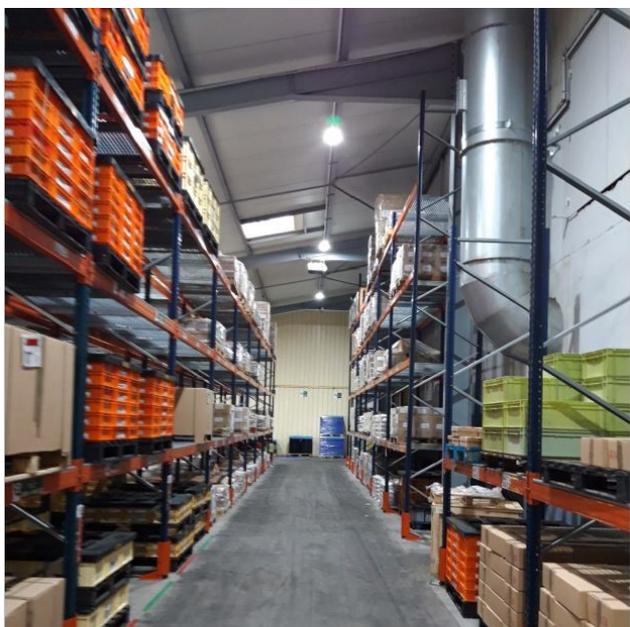
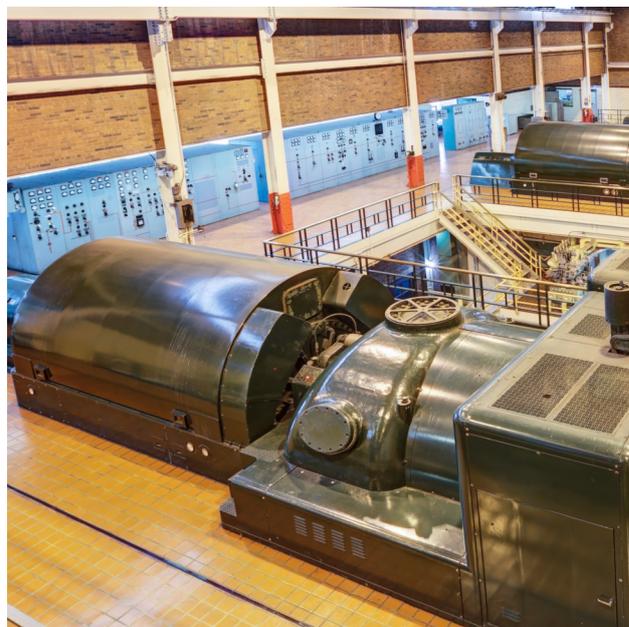
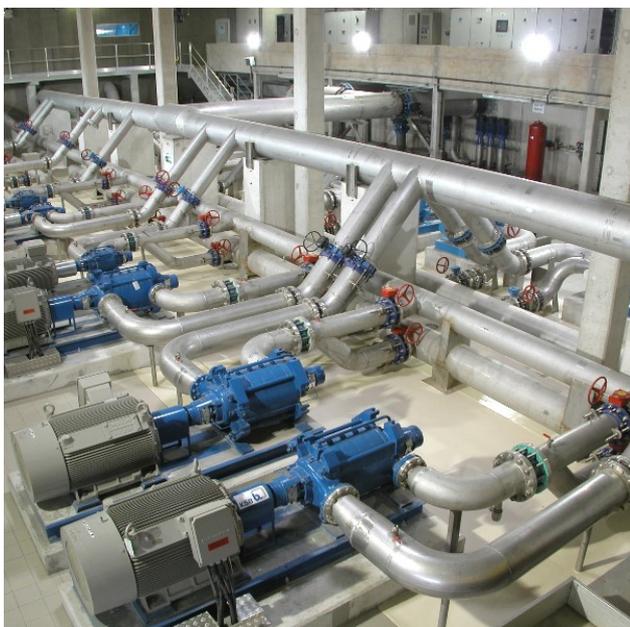
Applications

La gamme DM trouve naturellement son utilisation dans toutes les applications de maintien de l'humidité tel que le stockage, la conservation et la préservation des équipements et des bâtis.

Ils sont destinés à traiter de l'air et à être installés dans des ambiances comprises entre -20°C et $+40^{\circ}\text{C}$.

La maîtrise de l'hygrométrie permet notamment de :

- Maintenir hors corrosion
- Préserver contre la condensation
- Prévenir l'apparition de moisissures
- Réduire le temps de séchage dans la construction
- Préserver durant le stockage
- Eviter la reprise d'humidité des matériaux hygroscopiques
- Prévenir le colmatage ou la prise en masse



Sélection

Outre le système de déshydratation d'air par adsorption, les unités DM peuvent être fournis avec les équipements et fonctions suivantes :

→ Standard

- Filtration G4
- Ampèremètre
- Ordre de marche à distance
- Poignée*
- Potentiomètre*
- 24V disponible pour sonde*

→ En options

- Compteur horaire
- Régulation PID avec ou sans interface*
- Gainable
- Isolation 19mm*
- Cadre avec roulettes et œillets de levage*

Accessoires : boîte à filtre* , support mural* , sonde hygrométrie* , hygostat

* disponibilité selon les versions 1M, 2M ou 2T

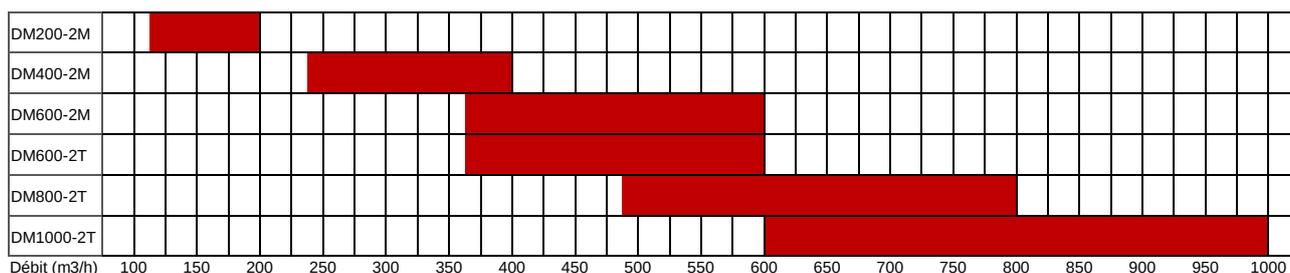
Chaque unité DM est équipée d'une platine électrique.

Choix d'une unité DM

La taille d'une unité DM dépend principalement de la vitesse frontale de l'air sur les composants internes, donc du débit d'air à traiter.

Les tableaux de sélection rapide ci-après sont établis sur le seul critère de la roue déshydratante.

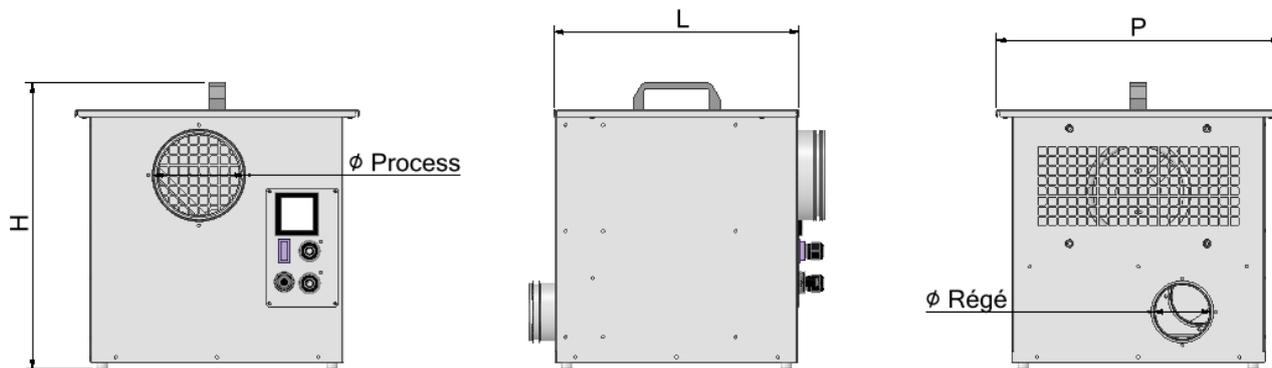
Gamme DM 1 ventilateur	Débit nominal	Capacité nominale (20°C à 60%HR)	Puissance de régénération électrique
DM200-1M	200 m ³ /h	0,6 kg/h	0,8 kW
DM300-1M	300 m ³ /h	1,1 kg/h	1,2 kW
DM450-1M	450 m ³ /h	1,4 kg/h	1,5 kW



Gamme DM 2 ventilateurs	Débit nominal	Capacité nominale (20°C à 60%HR)	Puissance de régénération électrique
DM200-2M	200 m ³ /h	0,7 kg/h	0,9 kW
DM400-2M	400 m ³ /h	1,6 kg/h	2,1 kW
DM600-2M	600 m ³ /h	2,5 kg/h	3,2 kW
DM600-2T	600 m ³ /h	3,2 kg/h	4,5 kW
DM800-2T	800 m ³ /h	4,6 kg/h	6,5 kW
DM1000-2T	1000 m ³ /h	6,4 kg/h	9,3 kW

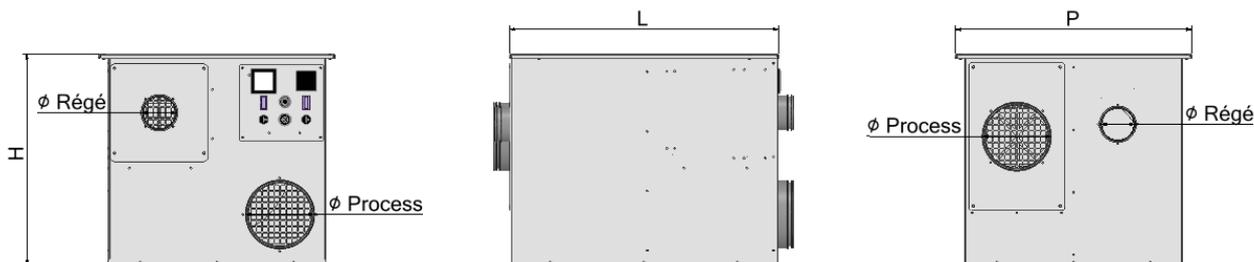
Dimensions

Dimensions des DM 1 ventilateur



	Longueur	Profondeur	Hauteur	ϕ Process	ϕ Régénération
DM200-1M	393	340	397	125	80
DM300-1M					
DM450-1M	440	370	450	160	80

Dimensions des DM 2 ventilateurs



	Longueur	Profondeur	Hauteur	ϕ Process	ϕ Régénération
DM200-2M	490	420	430	125	80
DM400-2M	632	555	510	160	80
DM600-2M					
DM600-2T	980	755	710	250	160
DM800-2T					
DM1000-2T					

Dimensions en mm