

Gamme DP

Déshydrateurs d'air pour process industriels



Multiplés configurations

Carrosserie acier inoxydable double peau

Roue déshydratante haute performance

Ventilateurs haut rendement avec moteur EC

Automate communicant avec régulations intégrées (humidité, température, débits)

Maintenance aisée



Description

La gamme de déshydrateurs DP est conçue pour s'adapter aux différents besoins des utilisateurs dans l'industrie en particulier pour les ambiances de productions et de conditionnement et les process de séchage.

Les déshydrateurs rotatifs DP fonctionnent selon le procédé de déshumidification de l'air par adsorbants solides. Les DP sont équipés d'une roue déshydratante en silicagel PPS de haute performance régénérée en continue. Ils comprennent en outre, un caisson double peau en acier inoxydable isolé 30mm, ventilateurs avec moteur EC (à commutation électronique), simple ou double étage de filtration, une batterie de chauffage de régénération, un coffret électrique de puissance et commande contrôlée par un automate communicant.

Principe de fonctionnement

Le système DP utilise deux flux d'air indépendants et à contre-courants traversant la roue déshydratante à rotation lente et continue. Le flux principal, l'air de process à traiter est asséché.

Le flux secondaire, l'air de régénération, de moindre volume, est utilisé pour évacuer l'humidité retenue par la roue déshydratante. Deux ventilateurs mettent en mouvement les deux flux d'air.

Le silicagel est un matériau hautement hygroscopique capable de retenir la vapeur d'eau contenue dans l'air ambiant. En traversant la roue, l'air à traiter perd son humidité retenue par le silicagel. L'air sec est ensuite directement utilisable.

L'air de régénération a pour fonction d'évacuer l'humidité retenue par le silicagel de la roue.



Applications

La gamme DP trouve naturellement son utilisation dans toutes les applications process industriels alimentaire, pharmaceutique, cosmétique et établissements de santé tel que les ambiances de productions et de conditionnement et les process de séchage.

Les unités sont destinées à traiter de l'air et à être installée dans des ambiances comprises entre -15°C et $+40^{\circ}\text{C}$.

La maîtrise de l'hygrométrie permet notamment de :

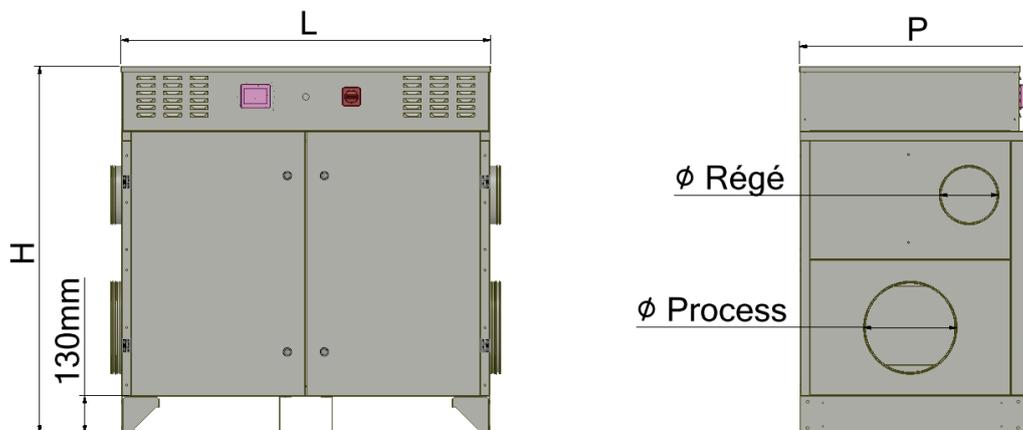
- Augmenter la productivité des systèmes de séchage
- Réduire le développement des bactéries et la propagation des contaminations aéroportées
- Améliorer la qualité des matériaux hygroscopiques
- Garantir la fluidité des poudres
- Éviter la condensation
- Sécher les produits
- Améliorer la qualité des produits
- Accroître la rentabilité et réduire les pertes liées au collage et colmatage
- Améliorer les conditions d'hygiène, de sécurité et de travail



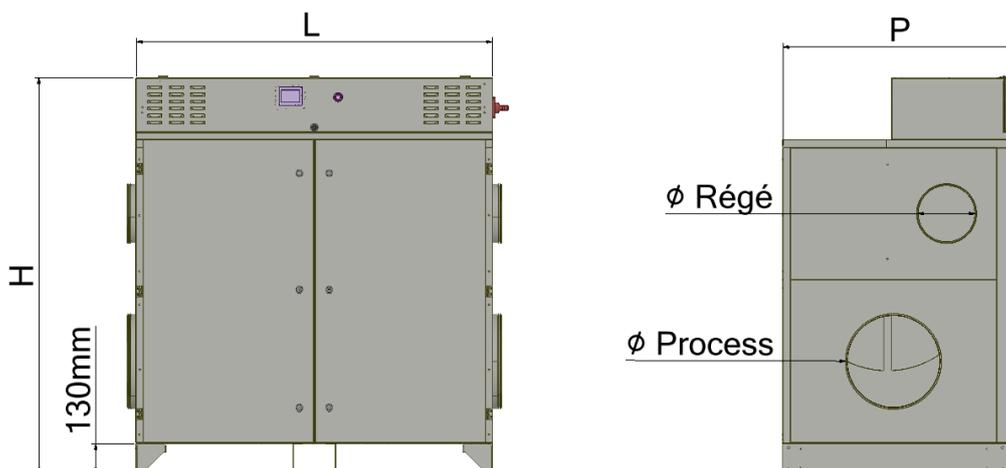
Dimensions

Les unités DP sont composées d'un bloc central et d'une armoire électrique sur la partie haute, auxquels peuvent s'ajouter des modules complémentaires amont ou aval (air à traiter et/ou air sec).

Taille 2



Taille 3 & 4



	Longueur	Hauteur	Profondeur	Ø process	Ø régénération
Taille 2	1362	1253	810	315	200
Taille 3	1636	1685	1025	400	250
Taille 4	1946	1837	1298	630	315

Dimensions en mm