

Gamme DL

Déshydrateurs d'air standards



Roue déshydratante haute performance

Servitude configurable

Plug & play

Maintenance aisée

Ventilateurs haut rendement avec moteur EC

Débits d'air ajustables avec potentiomètre



Description

La gamme de déshydrateurs DL est conçue pour s'adapter aux différents besoins des utilisateurs dans le bâtiment et l'industrie en particulier pour le stockage, la conservation et la préservation des équipements et des bâtis.

Les déshydrateurs rotatifs DL fonctionnent selon le procédé de déshumidification de l'air par adsorbants solides. Les DL sont équipés d'une roue déshydratante en silicagel de haute performance régénérée en continue. Ils comprennent en outre, un caisson en acier peint, de ventilateurs avec moteur EC (à commutation électronique) sur potentiomètre de réglage, deux filtres à air (G4), un réchauffeur électrique, un coffret électrique de puissance et de commande.

Principe de fonctionnement

Le système DL utilise deux flux d'air indépendants et à contre-courants traversant la roue déshydratante à rotation lente et continue. Le flux principal, l'air de process à traiter est asséché.

Le flux secondaire, l'air de régénération, de moindre volume, est utilisé pour évacuer l'humidité retenue par la roue déshydratante. Deux ventilateurs mettent en mouvement les deux flux d'air.

Le silicagel est un matériau hautement hygroscopique capable de retenir la vapeur d'eau contenue dans l'air ambiant. En traversant la roue, l'air à traiter perd son humidité retenue par le silicagel. L'air sec est ensuite directement utilisable.

L'air de régénération a pour fonction d'évacuer l'humidité retenue par le silicagel de la roue.



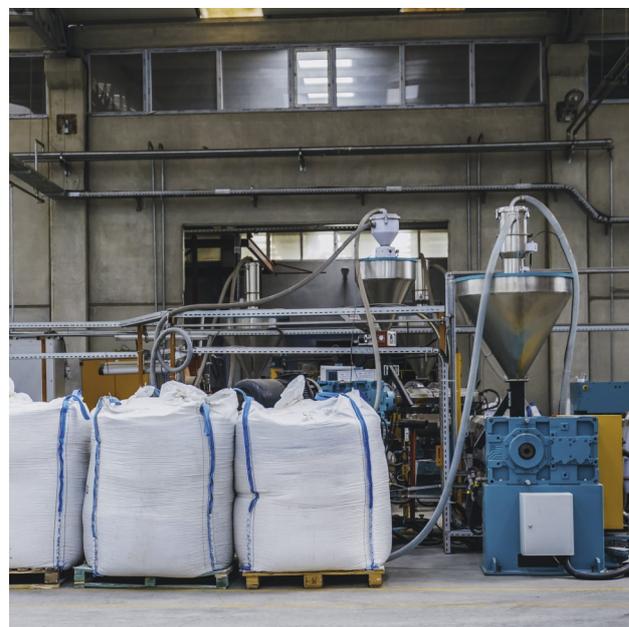
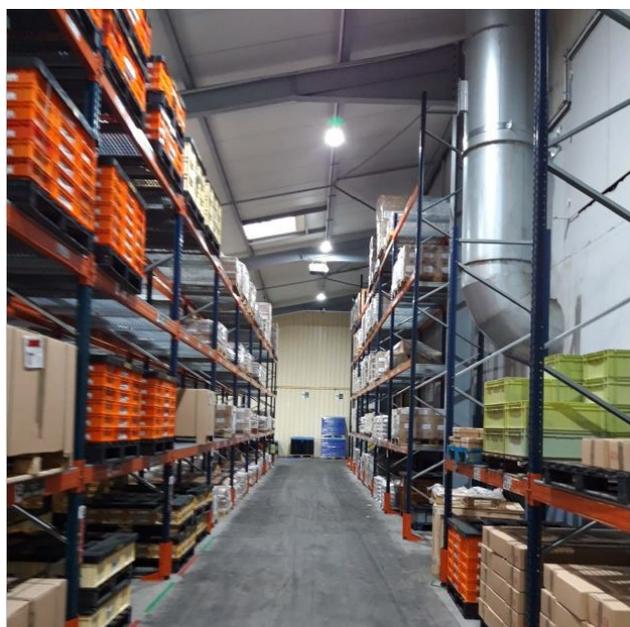
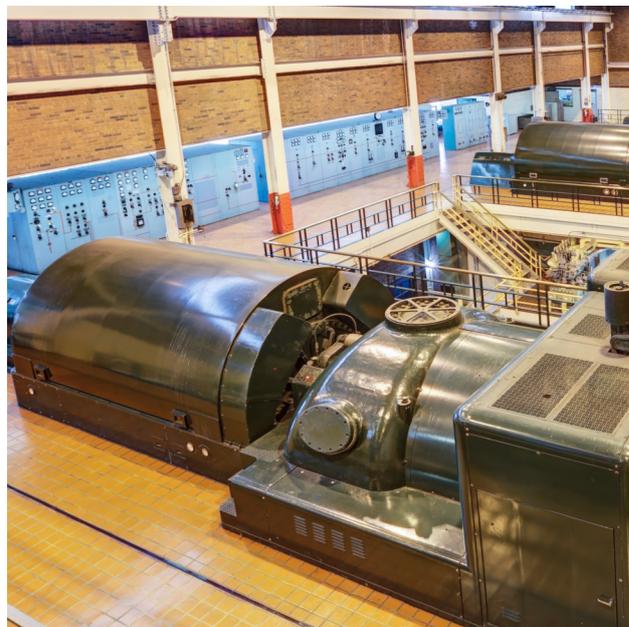
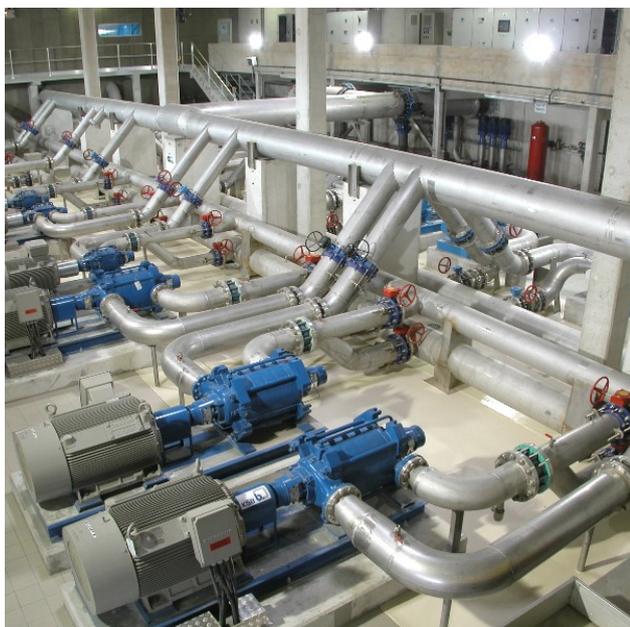
Applications

La gamme DL trouve naturellement son utilisation dans toutes les applications de maintien de l'humidité tel que le stockage, la conservation et la préservation des équipements et des bâtis.

Ils sont destinés à traiter de l'air et à être installés dans des ambiances comprises entre - 30°C et + 40°C (dans le cas où l'air à traiter et de régénération sont pris à l'extérieur aux mêmes températures, pour d'autres situations, merci de nous consulter).

La maîtrise de l'hygrométrie permet notamment de :

- Maintenir hors corrosion
- Préserver contre la condensation
- Prévenir l'apparition de moisissures
- Réduire le temps de séchage dans la construction
- Préserver durant le stockage
- Eviter la reprise d'humidité des matériaux hygroscopiques
- Prévenir le colmatage ou la prise en masse



Sélection

Outre le système de déshydratation d'air par adsorption, les unités DL peuvent être fournis avec les équipements et fonctions suivantes :

→ En standard

- Servitude configurable (gauche ou droite)
- Ordre de marche à distance
- Retour de fonctionnement
- Dispositifs de sécurité

→ En options

- Compteur horaire
- Régulation avec et sans interface
- Horloge
- Isolation 19 mm
- Cadre avec roulettes et œillets de levage

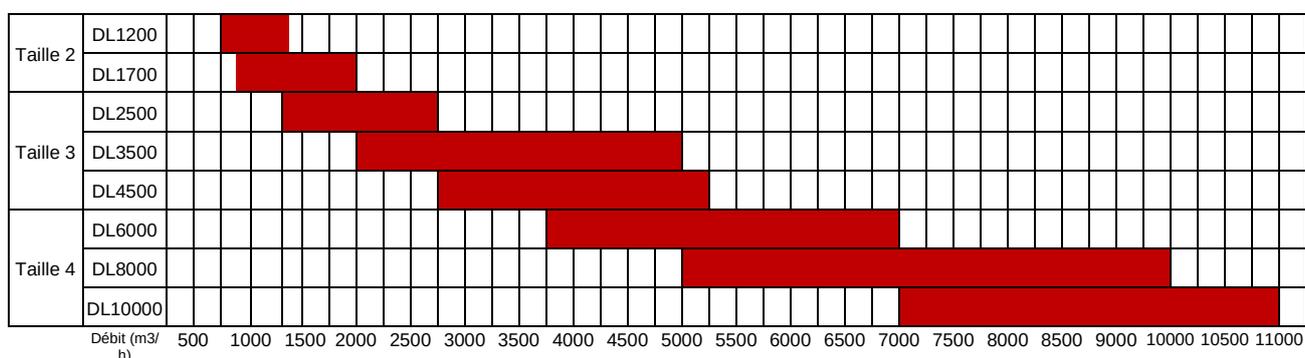
Accessoires : boîte(s) à filtres et capteurs divers

Chaque unité DL est équipée d'une armoire électrique regroupant les éléments de puissance et de commande.

Choix d'une unité DL

La taille d'une unité DL dépend principalement de la vitesse frontale de l'air sur les composants internes, donc du débit d'air à traiter.

Les tableaux de sélection rapide ci-après sont établis sur le seul critère de la roue déshydratante.

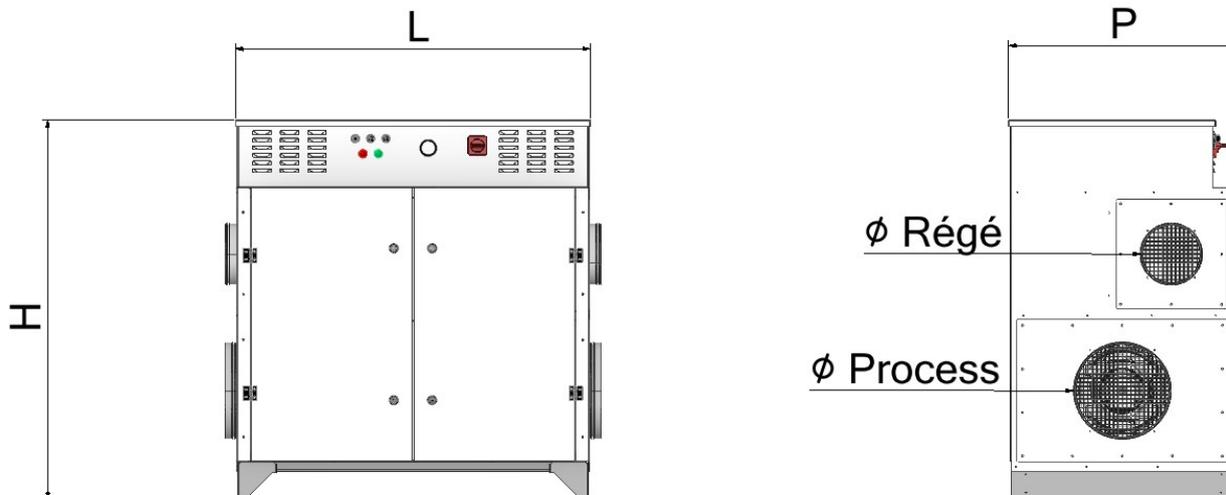


Gamme DL		Débit nominal	Capacité nominale (20°C à 60%HR)	Puissance de régénération électrique
Taille 2	DL1200C	1200 m ³ /h	8,2 kg/h	11,25 kW
	DL1700D	1700 m ³ /h	10,4 kg/h	13,50 kW
Taille 3	DL2500E	2500 m ³ /h	13,9 kg/h	18,00 kW
	DL3500F	3500 m ³ /h	16,2 kg/h	20,25 kW
	DL3500G		20,6 kg/h	27,00 kW
	DL4500G	4500 m ³ /h	21,8 kg/h	27,00 kW
DL4500H	25,5 kg/h		33,75 kW	
Taille 4	DL6000I	6000 m ³ /h	35,1 kg/h	47,25 kW
	DL8000I	8000 m ³ /h	37,7 kg/h	47,25 kW
	DL8000J		45,2 kg/h	60,75 kW
	DL10000J	10000 m ³ /h	48,2 kg/h	60,75 kW
	DL10000K		54,1 kg/h	74,25 kW

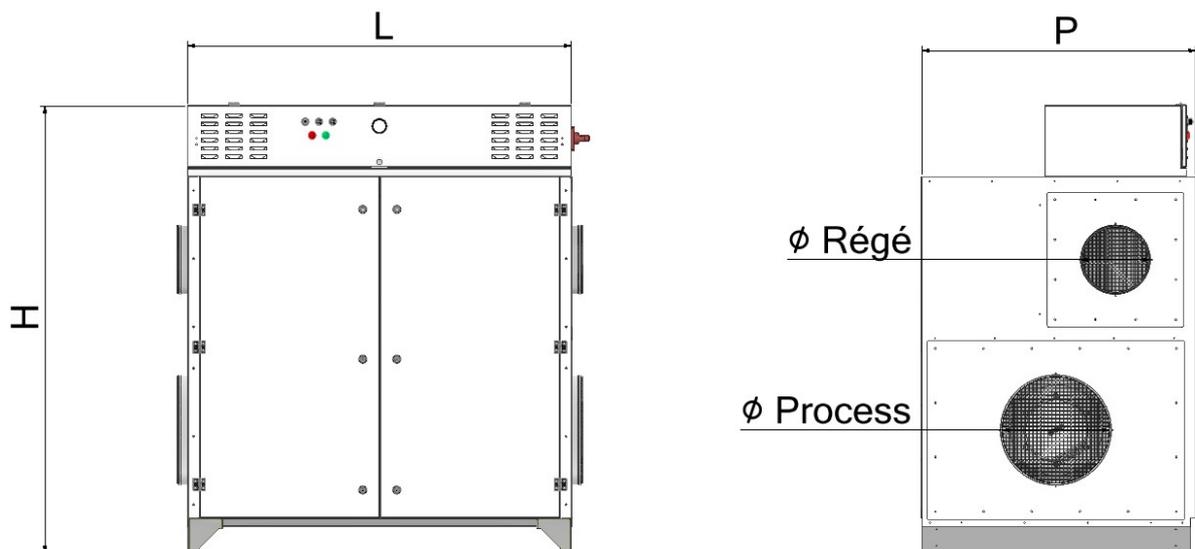
Dimensions

Les unités DL sont composées d'un bloc central et d'une armoire électrique sur la partie haute.

Taille 2



Taille 3 & 4



	Longueur	Hauteur	Profondeur	Ø Process	Ø Régénération
Taille 2	1266	1252	782	315	200
Taille 3	1538	1651	1032	400	250
Taille 4	1949	1801	1305	630	315

Dimensions en mm